

# Transpacryl

Revisione: 16/03/2019

Pagina 1 Di 2

## Specificazioni

Base	Dispersione acrilica
Consistenza	Pasta
Sistema di polimerizzazione	Essiccazione fisica
Formazione pelle* (23°C/50% R.H.)	Ca. 30 min
Densità**	Ca. 1,06 g/ml
Distorsione massima consentita (ISO 116000)	15 %
Resistenza alle temperatura**	-20 °C → 80 °C
Temperatura di applicazione	5 °C → 30 °C
Ritiro	Ca. 35% (DIN 52451)

(\*) questi valori possono variare in base a fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrati. \*\* Le informazioni si riferiscono al prodotto completamente polimerizzato.

## Descrizione prodotto

Transpacryl è un sigillante per giunti monocomponente trasparente, plasto-elastico di elevata qualità, a base di dispersioni acriliche.

## Proprietà

- Trasparente dopo essiccazione
- Ottima adesione su diversi materiali porosi
- Buona adesione su alluminio anodizzato
- Verniciabile dopo la solidificazione

## Applicazioni

- Sigillante per crepe in calcestruzzo e stucco.
- Giunti con movimento fino a max. 15%
- Giunti di collegamento nel settore edile.
- Articolazioni su davanzali, tra plinti e muri, tra muratura, ...
- Applicazioni sanitarie.

## Confezione

Colore: Bianco durante l'applicazione, trasparente dopo la solidificazione  
Confezione: Cartuccia da 310 ml

## Stoccaggio

Almeno 12 mesi in confezione chiusa in luogo asciutto a temperature comprese tra +5 °C e +25 °C. Protezione dal gelo.

## Substrati

Substrati: Tutti i materiali edili porosi, alluminio anodizzato e piastrelle di ceramica  
Natura: portante, pulito, asciutto, polvere e grasso.

Preparazione superficie: Le superfici molto porose dovrebbero essere trattate precedentemente con Transpacryl diluito ( 1 parte di Transpacryl + 2 parti di acqua).  
Si raccomanda un test di adesione preliminare su ogni superficie.

## Dimensioni giunto

Larghezza min. per giunti: 5 mm  
Larghezza max. per giunti: 10 mm  
Profondità min. per giunti: 5 mm  
Raccomandazione lavori di sigillatura:  
Larghezza giunto = profondità giunto.

## Metodo di lavorazione

Metodo di applicazione: Applicare il sigillante nel giunto per mezzo di una pistola pneumatica o manuale per sigillante. Rfinire poi ad esempio con una spatola per riempimento.  
Non applicare in caso di pioggia o gelo imminente durante il processo di solidificazione.

Pulizia: Prima della solidificazione, Transpacryl può essere rimosso con acqua da substrati e utensili.

Finitura: Con una soluzione saponata o con Soudal Finishing Solution prima della

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

---

## Transpacryl

---

Revisione: 16/03/2019

Pagina 2 Di 2

filmazione.

Riparare: Con lo stesso materiale

**Raccomandazioni su salute e sicurezza**

Adottare le comuni norme igieniche da laboratorio. Consultare l'etichetta per maggiori informazioni.

**Note**

- Non usare nelle applicazioni dove è possibile il continuo carico idraulico.
- Verniciabile con la maggior parte delle vernici.
- La vernice deve essere abbastanza elastica da consentire l'applicazione su un sigillante plasto-elastico.
- Data la grande diversità delle vernici disponibili, si consiglia di eseguire un test di compatibilità prima dell'applicazione.
- Un breve contatto con l'acqua (24h) provoca un leggero intorbidimento. Dopo una prolungata esposizione all'acqua (14d), il prodotto diventerà nuovamente bianco e le proprietà meccaniche si ridurranno.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.